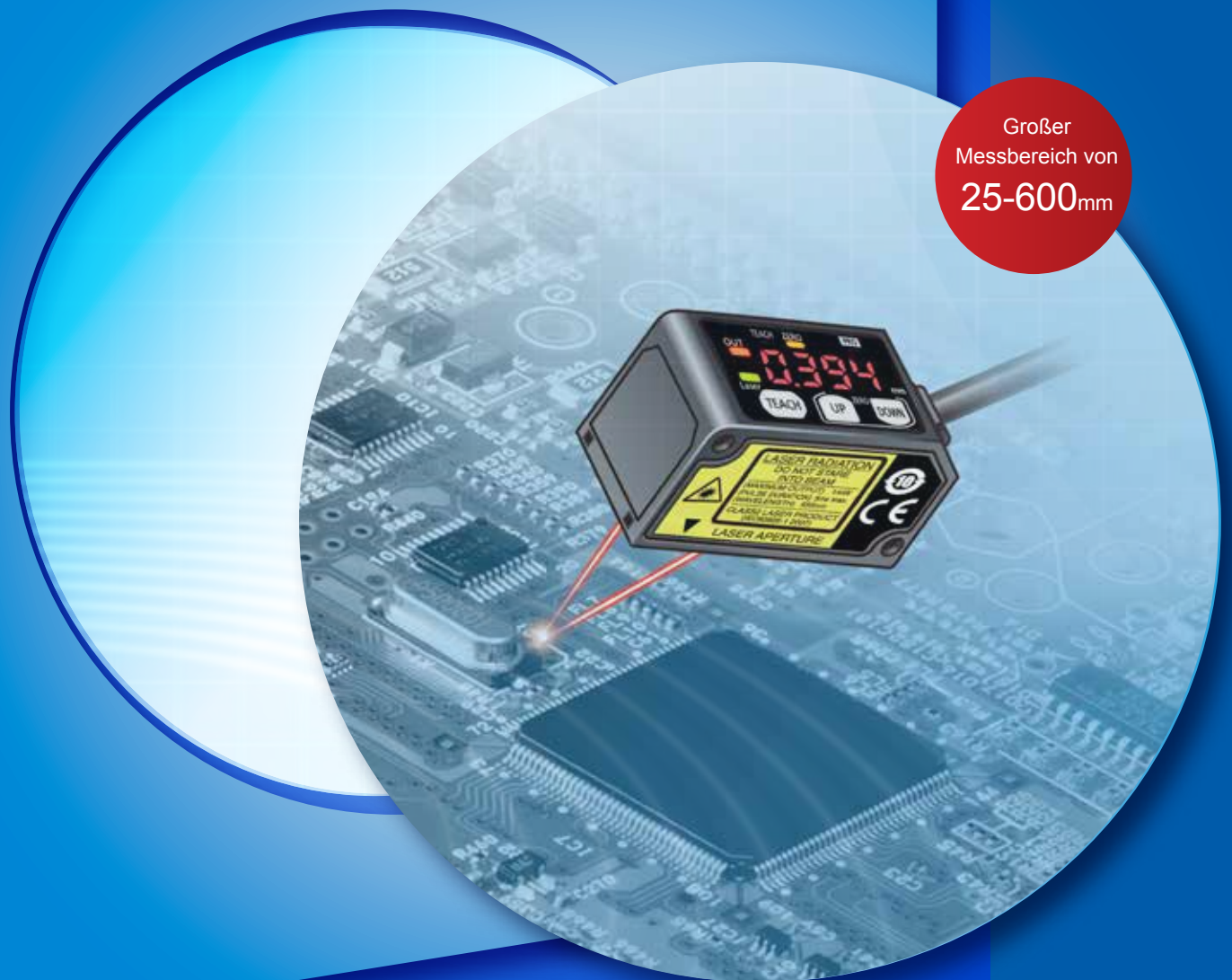
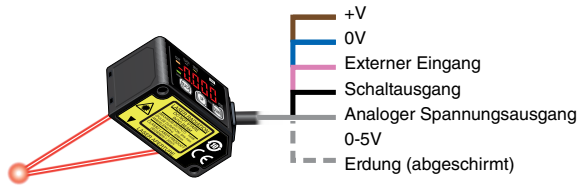


MIKRO-LASERABSTANDSSENSOR SERIE HG-C

Großer
Messbereich von
25-600mm

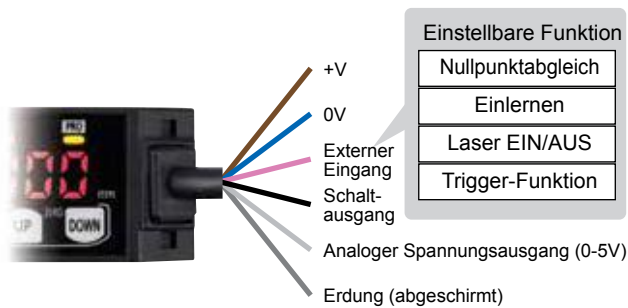


Analogausgang 0-5V



Der Sensor zeigt nicht nur den gemessenen Abstand in mm an, sondern gibt auch ein Analogsignal aus. Die Messdaten können für diverse Berechnungen verwendet oder gespeichert werden, wenn das Ergebnis an eine SPS mit Analogmodul gesendet wird.

Konfigurierbarer externer Eingang



Der konfigurierbare externe Eingang kann eine der vier Funktionen ausführen: Nullpunktgleich, Einlernen, Laser EIN/AUS, Auswahl der Trigger-Funktion.

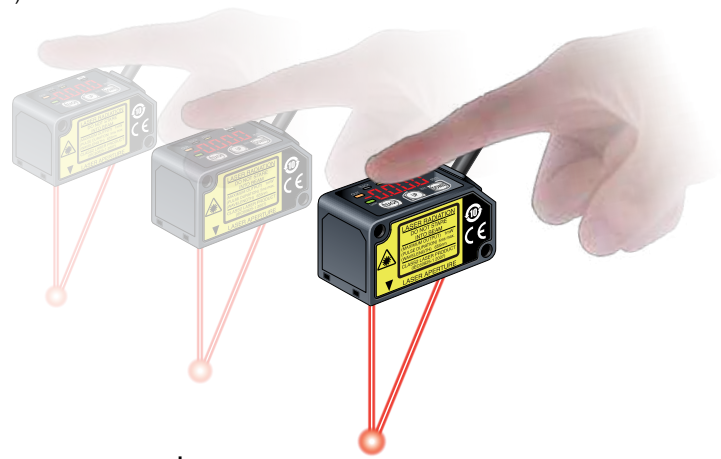
Messabstand: 400mm
Messbereich: ±200mm
Strahldurchmesser: ca. 500µm
Wiederholgenauigkeit (200-400mm): 300µm
Wiederholgenauigkeit (400-600mm): 800µm

Messabstand: 200mm
Messbereich: ±80mm
Strahldurchmesser: ca. 300µm
Wiederholgenauigkeit: 200µm

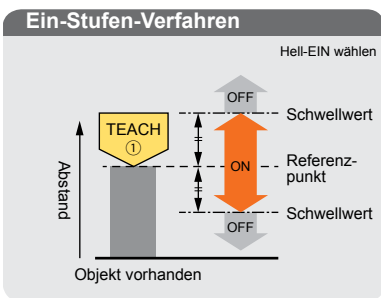
Messabstand: 100mm
Messbereich: ±35mm
Strahldurchmesser: ca. 120µm
Wiederholgenauigkeit: 70µm

Messabstand: 50mm
Messbereich: ±15mm
Strahldurchmesser: ca. 70µm
Wiederholgenauigkeit: 30µm

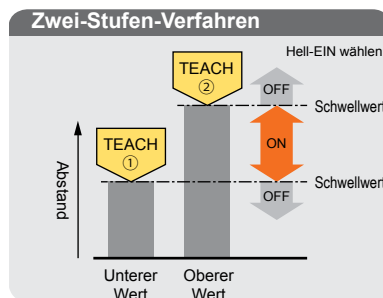
Messabstand: 30mm
Messbereich: ±5mm
Strahldurchmesser: ca. 50µm
Wiederholgenauigkeit: 10µm



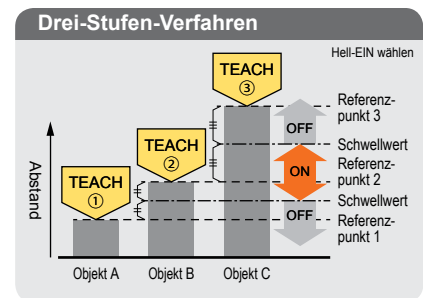
Einlern- und Fenster-Komparatormodus



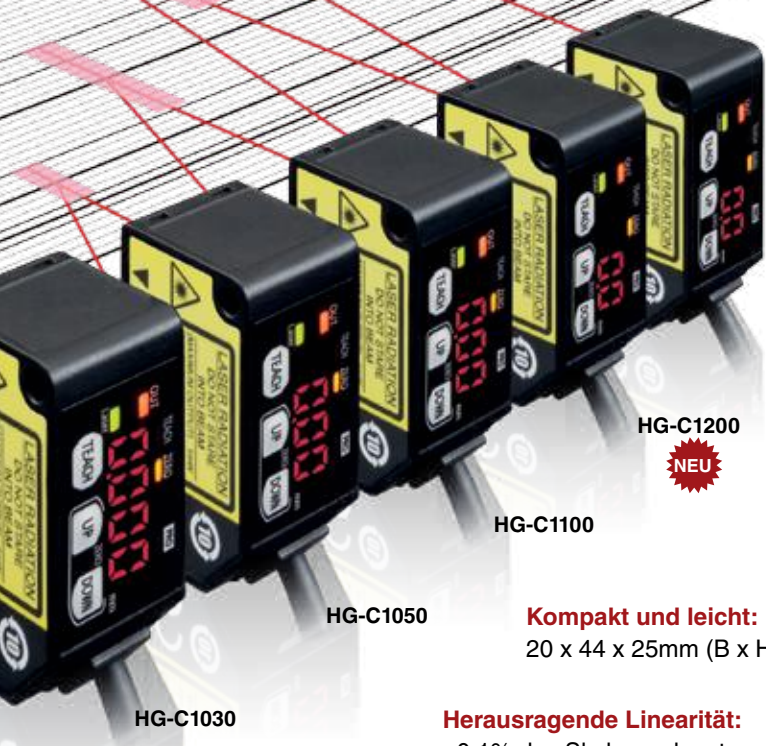
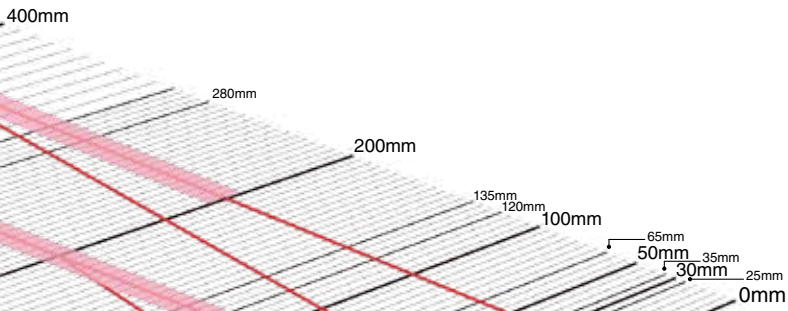
Mit dem Ein-Stufen-Verfahren wird der Schwellwertbereich anhand des Abstands zwischen Referenzpunkt und zu detektierendem Objekt ermittelt.



Die Taste TEACH einmal für den unteren Schwellwert (erster Punkt) und einmal für den oberen Schwellwert (zweiter Punkt) drücken. Diese Funktion ist hilfreich, wenn die Abstände bei der Objekterkennung variieren.



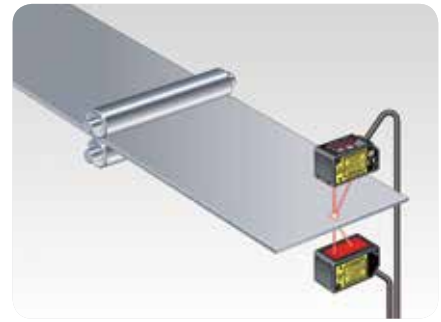
Bei dieser Methode wird der Schwellwertbereich durch Einlernen von 3 Punkten ermittelt (Erkennung von Objekt A, B und C). Nach dem Einlernen werden die Referenzpunkte automatisch in aufsteigender Reihenfolge sortiert (Referenzpunkt 1, 2 und 3). Als Schwellwerte dienen die Mittelwerte zwischen Referenzpunkt 1 und 2 bzw. 2 und 3. Diese Funktion ist hilfreich, wenn die Objekterkennung mit wechselnden Abständen erfolgt.



Kompakt und leicht:
20 x 44 x 25mm (B x H x T)

Herausragende Linearität:
±0,1% des Skalendendwertes

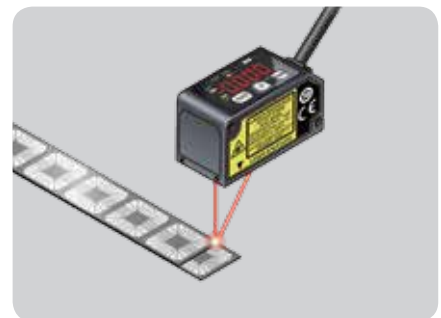
Zuverlässige und hochstabile Objekterkennung:
10µm Wiederholgenauigkeit der Messung



Messung der Dicke einer Platte



Höhenüberwachung eines Spenderkopfes



Prüfung auf Überlappung von Platinen



Messung der korrekten Position des Bandmaterials



Anwesenheitsprüfung eines Dichtungsringes



Höhenüberwachung eines Roboters

Technische Daten

NPN-Ausgang	HG-C1030	HG-C1050	HG-C1100	HG-C1200	HG-C1400
PNP-Ausgang	HG-C1030-P	HG-C1050-P	HG-C1100-P	HG-C1200-P	HG-C1400-P
Geltende Normen	Konformität mit der EMV-Richtlinie und den FDA-Normen				
Abstandsmessung	30mm	50mm	100mm	200mm	400mm
Messbereich	±5mm	±15mm	±35mm	±80mm	±200mm
Wiederholgenauigkeit	10µm	30µm	70µm	200µm	300µm (200-400mm) 800µm (400-600mm)
Linearität	±0,1% F.S.			±0,2% F.S.	±0,2% F.S. (200-400mm) ±0,3% F.S. (400-600mm)
Strahldurchmesser	Ca. 50µm	Ca. 70µm	Ca. 120µm	Ca. 300µm	Ca. 500µm
Versorgungsspannung	12 bis 24V DC ±10% inkl. Restwelligkeit von max. 10% (S-S)				
Schaltausgang	PNP oder NPN mit offenem Kollektor-Transistor				
Schaltlogik	Wählbar zwischen Hell-EIN oder Dunkel-EIN				
Kurzschlusschutz	Eingebaut (automatisches Rücksetzen)				
Analogausgang	Spannungsausgang: 0 bis 5V (Alarm: +5,2V) Ausgangsimpedanz: 100Ω				
Ansprechzeit	Umschaltbar zwischen hoher Geschwindigkeit (1,5ms), Standard (5ms) und hoher Präzision (10ms)				
Schutzart	IP67 (IEC)				
Umgebungstemperatur	-10 bis +45°C (Kondensbildung oder Vereisung nicht zulässig), Lagerung: -20 bis +60°C				
Luftfeuchtigkeit	35 bis 85% relative Luftfeuchte, Lagerung: 35 bis 85% RH				
Umgebungslicht	Glühlampenlicht: max. 3000lx an der lichtempfindlichen Seite				
Kabel	5-adriges Kabel, 2m				
Material	Gehäuse: Aluminium Druckguss, Frontabdeckung: Acryl				

Sie benötigen Applikationsstudien oder einen Kostenvoranschlag?
Bitte nehmen Sie Kontakt mit uns auf:

Dietz
Sensortechnik

Wilhelmstraße 39
64646 Heppenheim
Tel.: +49 6252 94299-0
Fax: +49 6252 94299-8
E-Mail: info@dietz-sensortechnik.de

 www.worldofsensors.com